

新津区新筑股份  
橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：成都市新筑路桥机械股份有限公司

编制单位：四川中益工程项目管理有限公司

2023年3月

建设单位法人代表：肖光辉

编制单位法人代表：王声琳

项目负责人：张林

报告编写人：蒲菊梅

建设单位	成都市新筑路桥机械股份有限	编制单位	四川中益工程项目管理有限公司
	公司（盖章）		（盖章）
电话	18328370626	电话	028-87381955
地址	成都市新津区五津街道（工业园	地址	四川省成都市高新区府城大道西
	区）希望路 799 号		段 399 号 9 栋 17 层 8 号

## 附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目外环境关系及监测点位图
- 附图 3 9#车间平面布置图
- 附图 4 10#车间平面布置图
- 附图 5 厂区平面布置图
- 附图 6 现场照片

## 附件：

- 附件 1 环评批复
- 附件 2 土地不动产权证
- 附件 3 排污许可证
- 附件 4 工况证明
- 附件 5 危废协议
- 附件 6 应急预案备案表
- 附件 7 检测报告
- 附件 8 补充监测报告
- 附件 9 废旧料回收协议
- 附件 10 危废转移联单（废活性炭）
- 附件 11 公众参与调查表

表一 项目基本情况

建设项目名称	新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目				
建设单位名称	成都市新筑路桥机械股份有限公司				
建设项目地址	成都市新津区五津街道（工业园区）希望路 799 号				
建设项目主管部门	成都市新津区经济和信息化局				
建设项目性质	扩建				
主要产品名称	橡胶支座				
设计生产能力	新增橡胶支座 1560m <sup>3</sup> /a				
实际生产能力	新增橡胶支座 1560m <sup>3</sup> /a				
环评时间	2022 年 6 月	开工时间	2022 年 7 月		
竣工时间	2022 年 10 月	现场监测时间	2022 年 11 月 2 日~2022 年 11 月 3 日，2023 年 2 月 23 日~24 日		
环评报告表审批部门	新津生态环境局	环评报告表编制单位	四川恒瑞盛锦环保科技有限公司		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	30 万元	比例	3%
实际总投资	1050 万元	实际环保投资	90 万元	比例	8.6%
验收监测依据	<p><b>1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</b></p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日实施；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，2018 年 12 月 29 日实施；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日实施；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日实施；</p> <p>(5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018 年 12 月 29 日实施；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 4 月 29 日；</p>				

- (7) 《中华人民共和国土地管理法》，2004年8月28日起实施；
- (8) 《建设项目环境保护管理条例》2017年10月1日施行；
- (9) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》。

### 1.2 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

(1) 四川恒瑞盛锦环保科技有限公司，《新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目环境影响报告表》，2020.10；

(2) 成都市新津生态环境局《关于新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目环境影响报告表的批复》（成津环评审【2022】10号），2022.6.20；

(3) 成都市生态环境局颁发的排污许可证（编号：91510000725526042X001Y），有效期至2026年6月30日。

验收监测标准、标号、级别

验收监测执行标准见下表：

#### 一、废水

营运期生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准。氨氮、总氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）表1中B级标准。其排放标准见下表。

表 1-1 污水排入城镇下水道水质标准 单位：mg/L

标准	氨氮	总氮	总磷
(CJ343-2010) 表 1 中 B 级	45	70	8

表 1-2 污水综合排放标准限值 单位：mg/L

污染物	pH	SS	COD	BOD <sub>5</sub>	动植物油
标准值	6~9	≤400	≤500	≤300	≤100

#### 二、废气

有组织废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中相关标准限值，无组织废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中无组织排放监控浓度排放限值；H<sub>2</sub>S 执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关要求；锅炉废气执行《成都市锅炉大气污染物排放标准》DB51/2672-2020 中表 2 高污染燃料禁燃区标准限值。

表 1-3 废气排放执行标准 单位：mg/m<sup>3</sup>

指标	标准限值	执行标准
----	------	------

	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速 率限值 (kg/h)	排气 筒高 度(m)	无组织排放监 控浓度限值 (m g/m <sup>3</sup> )	
H <sub>2</sub> S	/	0.33	15	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	/	/	/	0.06	
非甲 烷总 烃	10	1.7	15	/	《橡胶制品工业污染物排放标 准》(GB27632-2011)
	/	/	/	10	《四川省固定污染源大气挥发 性有机物物排放标准》(DB51/ 2377-2017)
颗粒 物	10	/	15	/	《成都市锅炉大气污染物排放 标准》DB51/2672-2020 中表 2 高污染燃料禁燃区
二氧 化硫	10	/	15	/	
氮氧 化物	30	/	15	/	

### 三、噪声

执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，标准值如下：

表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准 (单位: dB(A))

标准类别	昼间	夜间	标准来源
3 类标准	65	55	(GB12348-2008) 中的 3 类标准

### 四、固体废物

项目产生的一般工业固体废物妥善处置；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单。

## 表二 建设项目工程概况

### 2.1 项目由来

基于良好的市场前景，成都市新筑路桥机械股份有限公司决定在新津区五津街道（工业园区）希望路 799 号 9#车间空置区域增加硫化、压片设备对原有橡胶支座生产线进行扩建。本项目仅对厂区原项目“**橡胶路桥产品深加工生产线技术改造项目**”中的**橡胶支座生产线**进行扩建，不对其他工程进行新建、改建或扩建。

“新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目”于 2022 年 10 月投入运营。目前已按照环评要求进行了建设，主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，基本符合验收监测条件。

根据《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 682 号令，2017 年 6 月 21 日）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）的规定和要求，相关监测技术人员于 2022 年 11 月 2 日~2022 年 11 月 3 日，2023 年 2 月 23 日~24 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环保验收监测表。

#### 2.1.1 验收监测范围

本项目验收范围包括：扩建后的橡胶支座生产线，包括主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施、环保工程及相关配套设施。

本次验收监测内容：

- (1) 废水排放监测；
- (2) 废气排放监测；
- (3) 工业企业厂界环境噪声排放监测；
- (4) 固体废弃物处置情况检查；

### 2.2 项目建设概况

#### 2.2.1 项目名称、性质及地点

项目名称：新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目

建设单位：成都市新筑路桥机械股份有限公司

项目性质：扩建

建设地点：成都市新津区五津街道（工业园区）希望路 799 号

项目实际总投资：1050 万元。

工作制度及劳动定员：本项目增加员工 20 人，采用 3 班制，每班工作 8h，年工作 260d。

### 2.2.2 建设规模及内容

项目建设内容具体情况如下：

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设内容及规模		实际建设内容
主体工程	在已建 9#车间新增 26 台硫化机和 2 台压片机，对原有橡胶支座生产线进行扩建，新增橡胶支座产能 1560m <sup>3</sup> 。		在已建 9#车间新增 1 台切片机和 1 台压片机，在已建 10#车间新增 26 台硫化机，对原有橡胶支座生产线进行扩建，新增橡胶支座产能 1560m <sup>3</sup> 。
辅助工程	硫化热量来源于已建导热油炉，导热油炉已安装低氮燃烧装置。		与环评一致
仓储工程	原料储存区	橡胶存放于 9#车间内部西侧，占地面积 50m <sup>2</sup> 。油类物质存放依托厂区西北侧的危险品仓库。	橡胶存放于 9#车间东侧，油类物质存放依托厂区西北侧的危险品仓库。
	成品仓库	橡胶支座成品放置于 9#车间内部东南侧，面积 100m <sup>2</sup>	橡胶支座成品放置于 10#车间内部北侧和中部成品暂存区，面积约 100m <sup>2</sup>
	危化品库	废气处理设备中碱喷淋塔需定期加碱（99%NaOH），存放于厂区北部危化品库房	与环评一致
公用工程	供水	市政供水	与环评一致
	供电	市政供电	与环评一致
	排水	项目废水经处理后排入市政管网，后进入新津区红岩污水处理厂	项目废水经处理后排入市政管网，后进入新津县红岩污水处理厂
办公及生活设施	办公楼	依托公司已建办公楼	与环评一致
	食堂	依托公司已建食堂	与环评一致
环保工程	预处理池	依托厂区现有的 3 座 30m <sup>3</sup> 的预处理池	与环评一致
	危废	依托厂区南侧危废暂存间（310m <sup>2</sup> ），本项目使用面积 50m <sup>2</sup> 。定期交由四川中明环境治理有限公司。	与环评一致

硫化、延压 废气	经过集气罩收集，依托现有“碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭”处理后通过 15m 高排气筒（DA008）达标排放，风机风量 45000m <sup>3</sup> 。（新增集气罩和收集管道，更换风机，其余设施依托）	新增的 10 台硫化机及 1 台压片机废气依托原有硫化废气处理装置（1#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）处置；增加 1 套硫化废气处理装置（2#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭+15m 高排气筒）处理余下 16 台新增硫化机产生的硫化废气；废气处理后分别经 15m 高排气筒排放（1#硫化废气排气筒、2#硫化废气排气筒）。两套装置风机设置为变频，风量为 2867m <sup>3</sup> ~68547m <sup>3</sup> 。
锅炉废气	依托已设置的低氮燃烧装置，通过 15m 高排气筒（DA009）排放。	与环评一致
噪声	厂房隔音、距离衰减、减震、合理布局	与环评一致
	选用先进设备，设备定期维护	与环评一致
固废	裁切后的橡胶边角料暂存于压片机周边，全部直接回用，不外排	与环评一致

## 2.3 项目主要原辅材料、能耗及设备配置

本项目主要原辅材料及能耗表见表 2-2，主要设备见表 2-3。

表 2-2 主要原辅材料及能耗情况表

序号	名称	环评统计用量	实际年用量	最大储存量	来源
1	混炼胶	1497t	1500t	300t	建设方其他项目生产
2	钢板	3120t	3121t	400t	外购
3	水	520	520	/	市政供给
4	电	3×10 <sup>6</sup> kw·h	3×10 <sup>6</sup> kw·h	/	市政供给
5	天然气	18 万 m <sup>3</sup>	18 万 m <sup>3</sup>	/	市政供给
6	润滑油	0.1t/a	0.1t/a	0.2t	外购
7	99%NaOH 溶液	0.2t/a	0.2t/a	0.05t	外购

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	型号	环评统计数量（台）	实际增加数量（台）	变化情况
1	平板硫化机	压力 100T	1	1	0
2		压力 160T	1	1	0
3		压力 300T	2	2	0
4		压力 350T	4	4	0
5		压力 500T	2	2	0
6		压力 1000T	1	1	0
7		压力 1500T-1	0	0	0
8		压力 1500T-2	0	0	0

9		压力 2500T	1	1	0
10		压力 350T	8	8	0
11		压力 400T	6	6	0
12		合计	26	26	0
13	压片机	XKY-550	2	1 (废弃 1 台)	-1
14	导热油炉	205 万 Kcal/h	1 台 (依托)	1 台 (依托)	0
15	切片机	KJZD-1625	0	1	+1

## 2.4 地理位置

新津县距成都市39公里，东西距30公里，南北距20公里。总面积330平方公里，地境呈圆形，县境平原占76.6%，属都江堰自流灌溉区。县北部兴义镇的北面与崇州市的三江、听江两乡接壤；兴义镇的东北角与双流县的杨公乡隔河相望；县南部邓双乡的南面与彭山县的青龙镇相连；县东部普兴镇的东面分别与双流县的胜利、黄甲、永安等乡为邻；县西部的方兴镇的西面与邛崃市的羊安镇相通；方兴乡的西北角与大邑县的韩场镇相接；县东北部花源镇的北面和东面与双流县的杨公、黄水、胜利三乡镇相接；县西北部文井乡、新平镇的北面分别与大邑县的沙渠、韩场镇两镇相接；县东南部金华镇的东面和南端分别与双流县的黄龙溪镇，彭山县的青龙镇相接；县西南部永商镇的南面和西南端，分别与彭山县的同乐、保胜两镇及邛崃市的桂花、牟礼两乡镇相接。

本项目位于成都市新津区五津街道（工业园区）希望路799号，项目地理位置图见附图1。

## 2.5 平面布置合理性分析

本项目总平面布置根据“分区合理、工艺流畅、物流短捷、突出环保”的原则，结合建设场地的用地条件及生产工艺，综合考虑环保、消防、绿化、劳动卫生等要求，对厂区进行了统筹安排。

本项目建设于9#车间内部东侧空置场地和10#车间内部北侧、南侧区域。9#车间布置1台压片机和1台切片机，压片机东侧为原料橡胶暂存区域；10#车间北侧和中部区域为橡胶支座成品暂存区，南侧布置新增硫化机。设备布设不影响其余产品运输和生产，同时对原有生产线影响也很小。本项目总平面布置满足生产工艺流程的需要，节约用地并结合地形地貌等自然条件，因地制宜，使大部分建筑物具有良好朝向和通风状况，便于材料输入和产品输出，使资源在内部达到最佳配置。厂区功能划分比较明确，各装置之间的布置比较紧凑，功能划分较为合理。

项目主要污染物为NMHC和H<sub>2</sub>S，产污位置为硫化机和压片机。项目新增的10台

硫化机及 1 台压片机废气依托原有硫化废气处理装置（1#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）处理；增加 1 套硫化废气处理装置（2#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭+15m 高排气筒）处理余下 16 台新增硫化机产生的硫化废气；废气处理后分别经 15m 高排气筒排放（1#硫化废气排气筒、2#硫化废气排气筒）处理。2 套环保设备均布设于 10#车间外部与 9#车间的通道旁，不影响货物和人员流动。项目实际建设时 1 台压片机和 1 台切片机布设于 9#车间内，硫化机沿原 10#车间生产线布置，便于材料输入和产品输出。

项目区域主导风向为东北风，厂界周边 500m 内无大气环境保护目标。

综合上述分析，本项目总平面布置功能分区清晰，工艺流程顺畅，物流短捷，人流、物流基本互不交叉干扰，项目平面布置合理。

## 2.6 水平衡分析

项目生活污水排放量为  $1.6\text{m}^3/\text{d}$  ( $416\text{m}^3/\text{a}$ )，项目产生的废水进入厂区内已建的预处理池处理后排入新津区红岩污水处理厂进行处理。根据现场调查，项目厂区内现已建设 3 个  $30\text{m}^3$  的预处理池，满足本项目生活污水处理要求，项目废水经过预处理池处理后排入市政管网，最终进入城市污水处理厂。

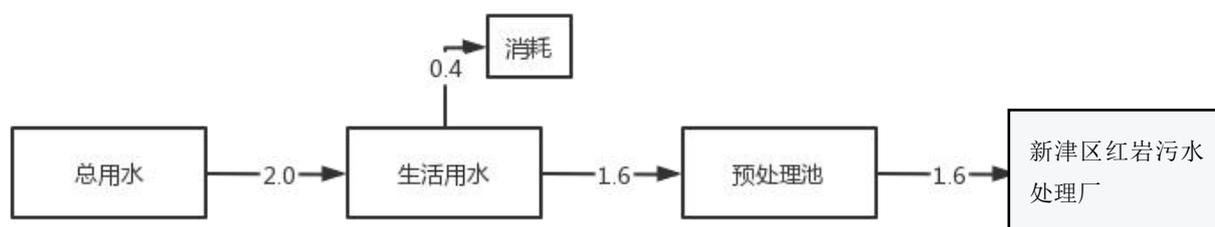


图 2-1 水平衡图 单位： $\text{m}^3/\text{d}$

## 2.7 运营期主要工艺及产污分析

本项目产品为橡胶支座，主要工艺流程如下：

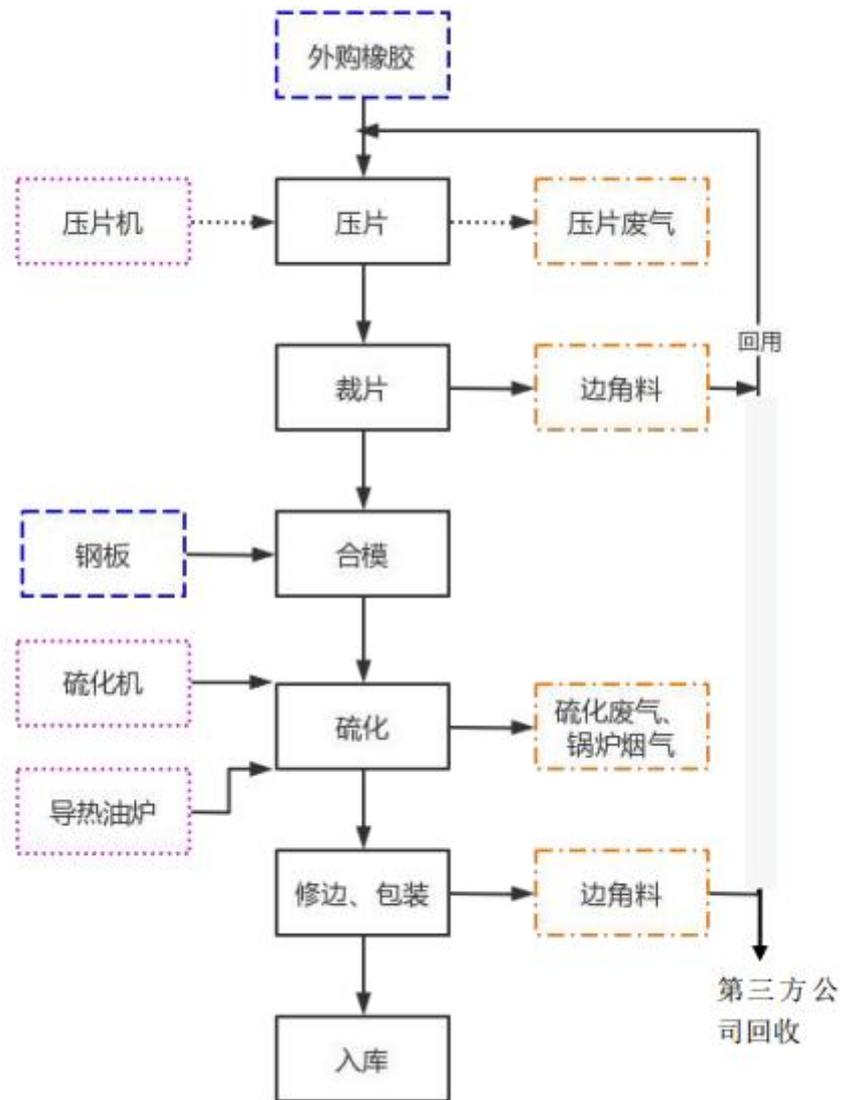


图 2-2 营运期工艺流程及产污位置图

橡胶支座生产工艺流程简述：

工艺流程简述：

**压片：**将外购橡胶放置进入压片机，压片机将橡胶碾压为片，橡胶直接进行压延，无需等待。压片机温度 70 度（橡胶和滚筒摩擦热量），压片完成后直接送下一工序，无需冷却。此过程会产生少量 NMHC 和 H<sub>2</sub>S。



压片机



压片后橡胶

**裁片：**按照产品尺寸要求，在自动裁片机上将橡胶片裁成不同尺寸。此过程会产生边角料。



裁剪工序

**合模：**将裁切后的橡胶片和外购的钢板按照产品要求放入磨具中压实，无需加热。

**硫化：**将合模后的橡胶支座放入真空平板硫化机中，抽出磨具中的空气，使钢板和橡胶片紧密贴合在一起，然后由供热系统的电导热油炉对整个系统进行外围间接加热，硫化介质为热空气。按照硫化工艺技术标准控制硫化温度（140-150℃）、时间（根据产品尺寸 1-9 小时，产品尺寸越大，时间越长），项目硫化过程不添加任何外加剂。此过程会产生少量 NMHC 和 H<sub>2</sub>S。

硫化是胶料通过生胶分子间交联，形成三维网络结构，制备硫化胶的基本过程。不

同的硫化体系适用于不同的生胶。以橡胶为主体，加以多种辅助材料而成的合成体，而硫化是包覆绝缘层或护套层以后的一种处理方法、其目的就是让辅助体系里的硫化体系发生作用，使橡胶永久交联、增加弹性、减少塑性。

在硫化过程中橡胶大分子链发生主要的化学变化是形成交联。促使这个转化作用的外部条件就是硫化所必需的工艺条件：硫化温度、时间和压力。在生产加工过程中，这种交联反应是在一定温度和压力下，经历一段时间才完成的。因此，硫化工艺条件是指橡胶制品在硫化过程中所承受的硫化压力、硫化温度和硫化时间，称为硫化三要素，它们对硫化质量有决定性影响，生产中要合理正确选取和确定硫化工艺条件。严格控制硫化工艺条件是决定橡胶制品质量的关键一环。

硫化过程：项目属于平板硫化，介质为导热油加热的空气，混炼橡胶生产原料中含有硫磺，因此成品混炼胶中含有硫成分，也是本项目废气中  $H_2S$  的来源。硫化历程共分为四个阶段：①焦热期（诱导期）；②热硫化期；③硫化平坦期；④过硫化期。

#### ①焦热期（诱导期）

为图 2-6 中的 ab 段。硫化诱导期系指正式硫化开始前的时间。即胶料放入模内随着胶料温度上升开始变软，黏度下降，会出现一个最低值，由于继续受热，胶料开始硫化。从胶料放入模内至出现轻度硫化的整个过程所需要的时间称为硫化诱导期，通常称作焦烧时间。从此阶段的终点起，胶料开始发硬并丧失流动性，因此焦烧时间也可看作是胶料的定型时间。焦烧时间的长短是衡量胶料在硫化前的各加工过程，如混炼、压延、压出或注射等过程中，受热的作用发生早期硫化（即焦烧）现象难易的尺度。该时间越长，越不容易发生焦烧，胶料的操作安全性越好。而焦烧时间的长短则主要取决于配方中的硫化体系，尤其是促进剂的品种和用量。

#### ②热硫化期

图 2-6 中的 bc 段为热硫化时间。此阶段中胶料进行着交联反应，逐渐生成网状结构，于是橡胶的弹性和拉伸强度急剧上升。此段时间的长短是衡量硫化速度快慢的尺度。从理论上讲，该时间越短越好。热硫化时间的长短，是由胶种、配方和硫化温度所决定。

胶料在模型内的加热硫化的时间应等于剩余焦烧时间加上热硫化时间，即图 2-4 中所示的模型硫化时间 B。然而每批胶料的剩余焦烧时间会有所波动，因而每批胶料的热硫化时间也会有所波动，其波动范围则在  $B_1$  和  $B_2$  之间。项目硫化温度为  $140^{\circ}C-150^{\circ}C$ 。此过程是 NMHC 和  $H_2S$  主要产生阶段之一。

### ③硫化平坦期

图 2-6 中的 cd 段。此时交联反应已趋于完成，反应速度已缓和下来，随之而发生交联键的重排、热裂解等反应，由于交联和热裂解反应达到一种相对动态平衡，所以胶料的扯断强度曲线出现平坦区。因为在此阶段中硫化胶保持有最佳的性能，因此成为工艺中取得产品质量的硫化阶段和选取正硫化时间的范围。平坦范围的宽度，可表明胶料热稳定性的好坏。而硫化平坦时间的长短也决定于胶种、胶料配方（主要是生胶品种以及硫化剂、促进剂和防老剂的品种和用量）。

### ④过硫化期

如图 2-6 中 d 以后的部分。该阶段主要进行着交联键的重排以及交联键和橡胶分子主链热裂解的反应。对于天然橡胶，由于网构裂解渐趋显著，因此胶料的扯断强度显著下降。这种因交联键断裂而出现的性能（如拉伸强度、定伸应力、硬度等）下降现象称为硫化返原。对于二烯类合成橡胶，在过硫化期网构裂解不明显，且断裂后的交联键可重新交联和环化，因此扯断强度下降不明显（但硬度增大，弹性下降），不易产生硫化返原，且硫化返原现象较轻。此过程是 NMHC 和  $H_2S$  主要产生阶段之一。

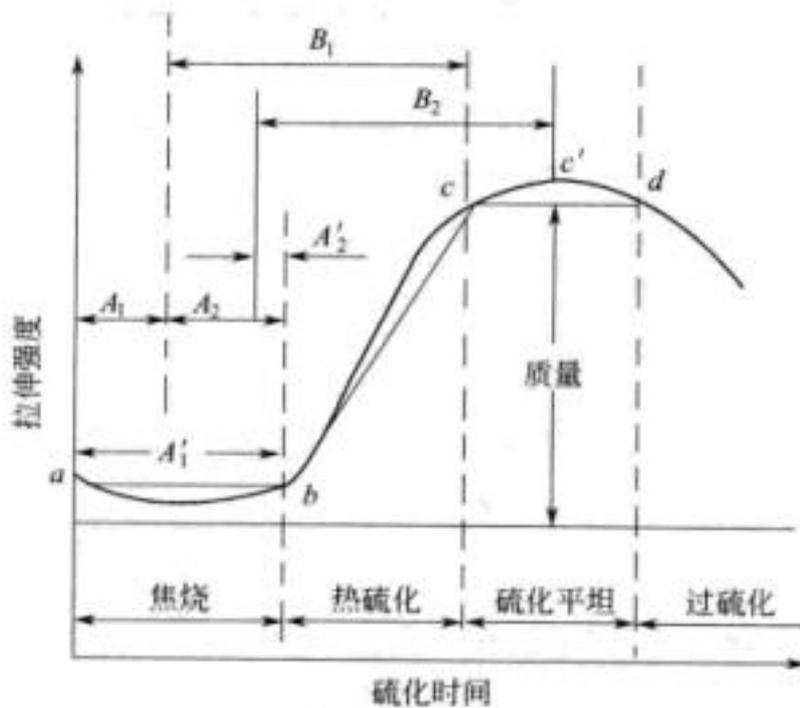


图 2-3 硫化历程图

**修边：**人工使用裁刀将硫化好的成品修边后，检查合格后包装入库待售。

运营期主要污染工序：

表 2-4 主要污染物产生情况一览表

类别	污染源	污染物	污染因子	去向	
运营期	废水	日常工作	生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、动植物油	预处理池处理后排入新津城市污水处理厂
	废气	压片、硫化	压片、硫化废气	NMHC、H <sub>2</sub> S	废气由集气罩收集，新增的10台硫化机及1台压片机废气依托原有硫化废气处理装置（1#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）处理；增加1套硫化废气处理装置（2#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭+15m高排气筒）处理余下16台新增硫化机产生的硫化废气；废气处理后分别经15m高排气筒排放（1#硫化废气排气筒、2#硫化废气排气筒）处理。
		锅炉	锅炉废气	NO <sub>x</sub> ，SO <sub>2</sub> ，颗粒物	设置低氮燃烧装置，通过15m高排气筒排放。
	一般固废	生产	固废	废包装	外售至废品收购站
				边角料、废橡胶支座	部分回用，已硫化部分交由安阳思迅丰商贸有限公司处置
				废过滤棉	委托环卫部门处置
				碱喷淋沉渣	
				生活垃圾	
	危险废物	维护过程	固废	含油物质，废活性炭	依托厂区南侧危废暂存间，使用面积50m <sup>2</sup> 。定期交由四川中明环境治理有限公司。
	噪声	压片机和硫化机	噪声	等效连续A声级	厂房隔音、距离减震、合理布局。选用先进设备，设备定期维护

## 2.8 变动情况

根据现场调查，本项目变动情况如下：

- ① 生产布局发生改变。环评设置9#车间内新增26台硫化机，实际在10#车间内南侧现有硫化机设备旁空置场地新增26台硫化机。项目总平图变化，未导致卫生防护距离

内新增环境敏感点。

② 设备数量变化。环评设计本项目设置 2 台压片机，实际设置 1 台压片机。

③ 投资金额发生变化。实际总投资由环评的 1000 万元变为 1050 万元，环保投资由环评的 30 万元变为 90 万元。

④ 由于原有硫化废气处理设施风量不足，故新增一套硫化废气处理设施；两套废气处理设施之间距离大于 50m，故新增 1 根 15m 高排气筒。环评设置压片、硫化废气依托已建“碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭”（1#）设施处理后经 15m 高排气筒排放，实际增加 1 套“碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭+15m 高排气筒”（2#）处理设施处理 16 台硫化机产生的硫化废气，剩余 10 台硫化机和压片机产生的硫化废气由原有废气处理设施(1#)处理，废气经处理后由 2 根 15m 高排气筒（1#硫化废气排气筒、2#硫化废气排气筒）排放。根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）文件，本项目新增排放口不属于主要排放口。

⑤ 一般固废处理方式变化。废边角料由全部回用变为部分回用（未硫化部分），已硫化部分交由第三方公司（安阳思迅丰商贸有限公司）处置，废旧橡胶支座交由第三方公司（安阳思迅丰商贸有限公司）处置。

表 2-5 项目变动情况一览表

项目	重大变动清单	环评要求	实际建设	是否重大变更
性质	改扩建	改扩建	改扩建	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%以上的	在已建9#车间新增26台硫化机和2台压片机，对原有橡胶支座生产线进行扩建，新增橡胶支座产能1560m <sup>3</sup> 。	在已建9#车间新增1台切片机和1台压片机，在已建10#车间新增26台硫化机，对原有橡胶支座生产线进行扩建，新增橡胶支座产能1560m <sup>3</sup> 。	否
地点	项目重新选址；在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致大气环境保护距离内新增环境敏感点	项目位于成都市新津区五津街道（工业园区）希望路799号；在已建9#车间新增26台硫化机和2台压片机	项目位于成都市新津区五津街道（工业园区）希望路799号，在已建9#车间新增1台切片机和1台压片机，在已建10#车间新增26台硫化机。总平图变化，未导致卫生防护距离内新增环境敏感点	否
生产工艺	1、新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变	压片→裁片→合膜→硫化→修边包装， 污染物包括：生活污水	压片→裁片→合膜→硫化→修边包装， 污染物包括：生活污水、废气（压片、硫化废气，锅炉废	否

	<p>化，导致以下情形之一：</p> <p>(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)；</p> <p>(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>(3)废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>(4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p> <p>2、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>水、废气（压片、硫化废气，锅炉废气）、噪声、固废，污染物排放量不变。</p>	<p>气）、噪声、固废，污染物排放量不变。</p>	
<p>污染防治措施</p>	<p><b>废气：</b></p> <p>①新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p> <p>②大气无组织排放量增加 10%及以上。</p>	<p><b>废气：</b> 经过集气罩收集，通过“碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭”处理后通过 15m 高排气筒（DA008）达标排放，风机风量 45000m<sup>3</sup>。（新增集气罩和收集管道，更换风机，其余设施依托）。导热油炉设置低氮燃烧装置。</p> <p><b>废水：</b> 依托厂区现有的 3 座 30m<sup>3</sup> 的预处理池；</p> <p><b>固废：</b> 做针对性处理，危废暂存于依托的危废间</p>	<p>废气处理设备增加，排气筒数量增加（一般排放口），风机风量由固定变为变频。</p> <p><b>废气：</b> 由于现有废气处理设施不能满足本项目废气处理风量要求，且受现场条件限制，废气一根排气筒排放会降低废气处理效率，故增加 1 套“碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭+15m 高排气筒”处理设施（2#），增加一个废气排口（高度 15m）。新增的 10 台硫化机及 1 台压片机废气依托原有硫化废气处理装置（1#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）处理；增加 1 套硫化废气处理装置（2#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭+15m 高排气筒）处理余下 16 台新增硫化机产生的硫化废气；废气处理后分别经 15m 高排气筒排放（1#硫化废气排气筒、2#硫化废气排气筒）处理。两套装置风机设置为变频，风量为 2867m<sup>3</sup>~68547m<sup>3</sup>。</p> <p><b>固废：</b> 废边角料未硫化部分回用，已硫化部分交由第三方公司（安阳思迅丰商贸有限公司），废旧橡胶支座交由第三方公司（安阳思迅丰商贸有限公司）处</p>	<p>否</p>

			置。其余环保措施建设与环评一致。	
--	--	--	------------------	--

依据环境保护部下发的《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）文，本项目实际建设内容与环评文件中项目的性质、规模、地点、生产工艺基本一致，未发生重大变动。本项目废气产生量不变，新增一套废气处理设备及一根排气筒，工艺及处理效率不变，废气污染物排放量不变，不属于重大变动。

### 表三 主要污染物治理措施

#### 3.1 废气的产生、治理及排放

项目主要废气产生位置、治理措施及排放情况如下表：

表 3-1 项目废气产生及排放一览表

工序	排放形式	污染源	污染因子	处理措施
硫化、压延	有组织	10#车间 1#硫化 废气排气筒	NMHC H <sub>2</sub> S	新增的 10 台硫化机及 1 台压片机废气依托原有硫化废气处理装置（1#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）处理；增加 1 套硫化废气处理装置（2#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭+15m 高排气筒）处理余下 16 台新增硫化机产生的硫化废气；废气处理后分别经 15m 高排气筒排放（1#硫化废气排气筒、2#硫化废气排气筒）处理。两套装置风机设置为变频，风量为 2867m <sup>3</sup> ~68547m <sup>3</sup>
		10#车间 2#硫化 废气排气筒	NMHC H <sub>2</sub> S	
锅炉		锅炉废气排气筒	SO <sub>2</sub>	安装低氮燃烧装置+15m 高排气筒。
			NO <sub>x</sub>	
			颗粒物	
9#车间、10# 车间	无组织	9#车间、10#车间	NMHC	集气罩收集，设备设置于厂房内部
			H <sub>2</sub> S	

#### 3.2 废水的生产、治理及排放

本项目营运期无生产废水的产生。本项目营运期污水主要为生活污水。

本项目生活污水经过厂区已建污水管网收集至已建预处理池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮、总氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）表 1 中 B 级标准）后排入污水管网，后排入新津区红岩污水处理厂。

#### 3.3 噪声的产生及治理

项目营运期的噪声来源主要为生产设备运行产生的噪声，设置围墙隔声，厂房设备通过基座减震、墙体隔声及距离衰减能满足达标排放。

#### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目固体废物主要分为一般固体废物和危险废物，治理措施见下表：

3-2 项目固废产生、处置措施及排放

序号	名称	产生工序	类别	产生量	处理方式
1	混炼胶边角料	裁切	一般固废	180t/a	回用
2	混炼胶边角料 (已硫化)	修边	一般固废	20t/a	交由安阳思迅丰商贸有限公司处置
3	废橡胶支座	生产	一般固废	0.5t/a	交由安阳思迅丰商贸有限公司处置
4	废包装	生产	一般固废	0.03t/a	外售至废品收购站
5	废过滤棉	废气处理	一般固废	0.2t/a	委托环卫部门处理
6	碱喷淋塔沉渣	废气处理	一般固废	0.3t/a	
7	生活垃圾	员工生活	一般固废	2.6t/a	
8	废润滑油	设备维护	危险固废 HW08	0.01t/a	暂存于厂区南侧危废暂存间，定期交由四川中明环境治理有限公司处理，危废协议见附件
9	废润滑油桶	设备维护	危险固废 HW49	2个/a	
10	含油抹布	设备维护	危险固废 HW49	0.01t/a	
11	废活性炭	废气处理	危险固废 HW49	26t/a	

综上所述，项目采取固废污染防治措施均能满足项目对固废防治的相关要求。本项目采取的固废防治措施有效可行，项目产生的固体废物去向明确，不会造成二次污染。

### 3.5 排污许可管理办理情况

根据成都市生态环境局颁发的排污许可证，企业已于2021年7月21日取得排污许可证（编号：91510000725526042X001Y），有效期至2026年6月30日。

### 3.6 环评要求措施与实际建设情况对照表

表 3-3 环评要求措施与实际建设情况对照表

序号	项目	环评建设内容		实际建设内容
1	废气治理	硫化、压片废气	集气罩收集后，通过已建废气处理设施（碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）处理后经15m高排气筒排放	新增的10台硫化机及1台压片机废气依托原有硫化废气处理装置（1#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）处理；增加1套硫化废气处理装置（2#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭+15m高排气筒）处理余下16台新增硫化机产生的硫化废气；废气处理后分别经15m高排气筒排放（1#硫化废气排气筒、2#硫化废气排气筒）处理。
2		天然气燃烧废气	安装低氮燃烧装置，通过15m高排气筒有组织	与环评一致

			排放	
3	废水治理	生活废水	已建3个预处理池处理后排入市政管网	与环评一致
		初期雨水	厂区设置的雨水管网收集	与环评一致
4	噪声治理	基础减振、低噪声设备、厂房隔声等		与环评一致
5	固废治理	一般固废	外售至废品收购站	与环评一致
		危险固废	定期由四川中明环境治理有限公司处理	
		生活垃圾	垃圾桶分装、委托环卫部门处理	
6		危废暂存间	依托厂区南侧的已建危废暂存间	与环评一致
7	地下水保护	划分重点防渗区	危废暂存间采取“防渗混凝土+环氧树脂”防渗措施	与环评一致
		划分一般防渗区	本项目生产区域设置一般防渗措施	与环评一致
8	风险	安排专人定期检查，设置完备的消防系统		与环评一致
9	环境监测	制定例行监测计划并委托资质单位进行检测		与环评一致

### 3.6 环保设施及环保投资一览表

本项目设计总投资 1000 万元，实际总投资 1050 万元，项目设计环保投资 30 万，占总投资 3.0%；项目实际环保投资 90 万元，占实际总投资 8.6%。在该项目建设过程中做到了主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时使用，执行了“三同时”制度。项目环保设施环评、初步设计、实际建设情况见下表。

表 3-4 环保设施（措施）及投资估算一览表

序号	项目	环评拟定治理措施		费用（万元）	实际建设措施	实际费用（万元）
1	废气治理	硫化、压片废气	经新增集气罩和管道收集后，通过已建废气处理设施（碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）处理后经 15m 高排气筒排放	10.0	本次新增的硫化机增加集气罩和收集管道；原有废气处理设施（1#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）更换风机；增加一套废气处理装置（2#，碱喷淋+干式过滤+低温等离子+二级活性炭吸附+15m 高排气筒）。新增的 10 台	54

					硫化机及 1 台压片机废气依托原有硫化废气处理装置（1#）处置；余下 16 台新增的硫化机产生的硫化废气经新增废气处理装置（2#）处理；废气处理后分别经 15m 高排气筒排放（1#硫化废气排气筒、2#硫化废气排气筒）。	
2		天然气燃烧废气	安装低氮燃烧装置，通过 15m 高排气筒有组织排放	依托	与环评一致	/
3	废水治理	生活废水	已建预处理池（30m <sup>3</sup> ）处理后排入市政管网	依托	与环评一致	/
		初期雨水	厂区设置的雨水管网收集	依托	与环评一致	/
4	噪声治理	基础减振、低噪声设备、厂房隔声等		计入主体	与环评一致	/
5	固废治理	一般固废	外售至废品收购站	5.0	与环评一致	10
		危险固废	定期由四川中明环境治理有限公司处理			
		生活垃圾	垃圾桶分装、委托环卫部门处理			
6		危废暂存间	依托厂区南侧的已建危废暂存间	依托	与环评一致	/
7	地下水保护	划分重点防渗区	危废暂存间采取“环氧树脂+防渗混凝土”防渗措施	依托	与环评一致	/
		划分一般防渗区	本项目生产区域设置一般防渗措施	依托	与环评一致	/
8	风险	安排专人定期检查，设置完备的消防系统		5.0	与环评一致	8.0
9	环境监测	制定例行监测计划并委托资质单位进行检测		10.0	与环评一致	18
合计				30.0	/	90

### 3.7 监测点位图

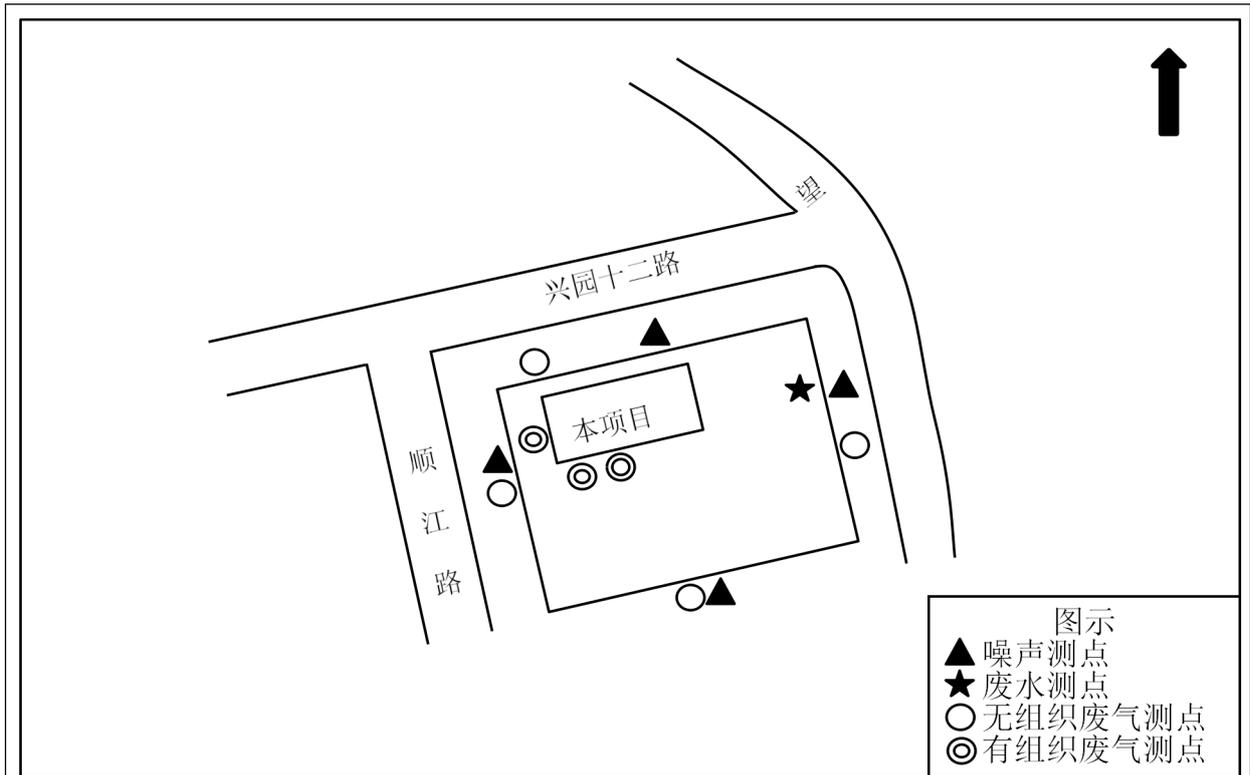


图 3-1 监测点位图

**表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**

#### **4.1 结论**

##### **(1) 废水**

本项目无生产废水的产生，项目生活废水进入厂内已建预处理池处理，根据工程分析可知，项目废水可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求后排入新津城市污水处理厂。

##### **(2) 废气**

项目新增切片机无废气产生。1台压片机设置在9#车间内，26台硫化机均设置在10#车间内；新增的10台硫化机及1台压片机废气依托原有硫化废气处理装置（1#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）处理，余下16台硫化机产生的硫化废气经新增废气处理装置（2#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）处理；废气处理后分别经15m高排气筒排放（1#硫化废气排气筒、2#硫化废气排气筒）。导热油炉加装低氮燃烧装置，废气通过15m高排气筒达标排放，对周边影响较小。

##### **(3) 噪声**

项目昼间噪声经过厂房阻隔、墙体隔声、距离衰减后场界噪声后完全满足项目噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

##### **(4) 固废**

项目一般固废与危险废弃物均可得到妥善处理，实现资源化、无害化，不会造成二次污染。

本工程对所产生的污水、废气、噪声及固体废弃物等污染源进行有效治理，建设单位只要严格按照设计并结合本报告中提出的建议措施进行，则各项污染物的排放均能够满足排放要求，实现废水、废气、噪声、固废的达标排放。

##### **(5) 风险评价**

本项目涉及的主要环境风险危害物质为油漆，风险事故风险类型为油漆等的泄漏引起的火灾等，但只要项目严格遵照国家有关规定生产、操作，发生危害事故的几率是很小的。一旦发生事故时如能严格落实本报告提出的各项防止环境污染的措施和要求，采取紧急的工程应急措施和社会应急措施，事故产生的影响是可以控制的。

#### **4.2 环评批复**

成都市新筑路桥机械股份有限公司：

你单位报送的由四川恒瑞盛锦环保科技有限公司编制的《新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及专家评审意见已收悉。经审查，现批复如下：

一、项目位于成都市新津区五津街道希望路 799 号，总投资 1000 万元（其中环保投资 30 万元），主要建设内容为：

（一）主体工程：在已建 9#车间新增 26 台硫化机和 2 台压片机。

（二）仓储工程：依托原料储存区、成品仓库和危化品库。

（三）公辅工程：依托市政供排水和供电。

（四）办公及生活设施：依托已建办公楼和食堂。

（五）环保工程：新增集气罩和收集管道，更换风机，预处理池、危废暂存间、其余废气处理设施等均依托厂区已建设施设备。

项目建成后，年新增橡胶支座产能 1560m<sup>3</sup>，形成全厂年产橡胶支座 4360m<sup>3</sup>的生产能力。

二、项目符合国家产业政策和相关规划。在全面落实《报告表》和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施的前提下，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。

三、项目运营期应重点做好的工作：

（一）严格废气收集处理措施，确保稳定达标运行。项目压片、硫化废气经集气罩收集后，通过“碱喷淋+过滤棉+低温等离子+活性炭”处理，经 1 根不低于 15m 高排气筒排放。

严格按照《报告表》提出的有关防护距离要求，做好对无组织排放废气的影响控制。划定的卫生防护距离内今后不得规划建设学校、医院、集中居住区等环境敏感设施及医药、食品等对大气环境质量要求较高的企业。

（二）严格废水收集处理措施，确保稳定达标运行。碱喷淋塔碱液回用于废气处理，不外排。新增员工生活废水排入厂区已建预处理池处理，达标后排入市政污水管网。

（三）强化噪声污染防治，落实各项噪声治理措施。通过合理布局产噪设备位置、基础减振、建筑隔声、加强设备日常维护、合理安排生产时间等措施进行控制，确保厂界噪声达标。

（四）强化固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理，严格落实危险废物的收集、

暂存、处置的环境管理要求。废活性炭、废润滑油及桶、废含油抹布等危险废物分类暂存于危废暂存间，定期交由有相应危废处理资质的单位清运处置。危废暂存间应按照《危险废物储存污染控制标准》(GB18597-2001)进行建设，并严格执行《危险废物转移联单管理办法》的要求，按时开展申报登记工作，确保不造成二次污染。混炼胶边角料全部回用于生产，不外排。废包装集中收集后外售至废品收购站，废过滤棉、碱喷淋塔沉渣、生活垃圾交由市政环卫部门统一清运处理。

(五) 严格落实地下水、土壤污染防治措施。按要求实施分区防渗措施，确保地下水、土壤环境不受污染。

(六) 重视环境风险防范工作。严格落实污染防治设施事故性排放造成的环境污染，氢氧化钠、油料、天然气泄漏，以及火灾等安全事故引发的次生环境污染风险防范措施。氢氧化钠、油料及危险废物按要求分类存放并设置警示标识；危废暂存间进行重点防渗并设置围堰，液态危险废物采用专用容器储存且下设防渗托盘，并设置空桶作为应急收容设施；加强污染治理设施的管理和维护，一旦出现故障立即停止生产，待检修合格后方可继续生产；制定环境风险事故应急预案，加强职工培训与风险管理，确保环境安全。

四、严格执行建设项目环境保护“三同时”制度，项目应按原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)等相关法律法规规定做好验收工作。主动申请或变更排污许可证，认真落实排污许可管理规定。

五、该《报告表》经批准后，如项目性质、规模、地点、工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批，未经批准不得实施。自该批复文件批准之日起，如工程超过5年未开工建设，该《报告表》应当报我局重新审核。

六、成都市生态环境保护综合行政执法总队新津支队将其纳入“双随机”抽查范围。

#### 4.4 环评要求环保措施落实情况

表 4-1 环评批复要求环保措施落实情况一览表

环评批复要求	实际情况	落实情况
<p>严格废气收集处理措施，确保稳定达标运行。项目压片、硫化废气经集气罩收集后，通过“碱喷淋+过滤棉+低温等离子+活性炭”处理，经1根不低于15m高排气筒排放。</p> <p>严格按照《报告表》提出的有关防护距离要求，做好对无组织排放废气的影响控制。划定的卫生防护距离内今后不得规划建设学校、医院、集中居住区等环境敏感设施及医药、食品等对大气环境质量要求较高的企业。</p>	<p>已严格废气收集处理措施。10台硫化机及1台压片机废气依托原有硫化废气处理装置(1#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭)处理，余下16台硫化机产生的硫化废气经新增废气处理装置(2#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭)处理；废气处理后分别经15m高排</p>	<p>已落实</p>

	气筒排放（1#硫化废气排气筒、2#硫化废气排气筒）。	
严格废水收集处理措施，确保稳定达标运行。碱喷淋塔碱液回用于废气处理，不外排。新增员工生活污水排入厂区已建预处理池处理，达标后排入市政污水管网。	喷淋塔废液不外排，生活废水经预处理池处理达标后排入市政污水管网。	已落实
强化噪声污染防治，落实各项噪声治理措施。通过合理布局产噪设备位置、基础减振、建筑隔声、加强设备日常维护、合理安排生产时间等措施进行控制，确保厂界噪声达标。	设备布置在厂房内，已合理布置产噪设备位置，各产噪设备已采取基础减振等措施。	已落实
严格落实地下水、土壤污染防治措施。按要求实施分区防渗措施，确保地下水、土壤环境不受污染。	已严格落实地下水、土壤污染防治措施，危废暂存间采取“防渗混凝土+环氧树脂”措施防渗，生产区域均采取了一般防渗。	已落实
重视环境风险防范工作。严格落实污染防治设施事故性排放造成的环境污染，氢氧化钠、油料、天然气泄漏，以及火灾等安全事故引发的次生环境污染风险防范措施。氢氧化钠、油料及危险废物按要求分类存放并设置警示标识；危废暂存间进行重点防渗并设置围堰，液态危险废物采用专用容器储存且下设防渗托盘，并设置空桶作为应急收容设施；加强污染治理设施的管理和维护，一旦出现故障立即停止生产，待检修合格后方可继续生产；制定环境风险事故应急预案，加强职工培训与风险管理，确保环境安全。	企业已严格落实污染防治设施事故性排放造成的环境污染，氢氧化钠、油料、天然气泄漏，以及火灾等安全事故引发的次生环境污染风险防范措施，编制了环境应急预案，并备案。	已落实
严格执行建设项目环境保护“三同时”制度，项目应按原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等相关法律法规规定做好验收工作。主动申请或变更排污许可证，认真落实排污许可管理规定。	项目建设依法严格执行了环保“三同时”制度，并已办理排污许可证。	已落实

表 4-2 环评要求环保措施落实情况一览表

内容	污染源		治理措施	实际建设	落实情况
废水	营运期	办公生活污水	依托已建化粪池（处理能力 300m <sup>3</sup> /d）	与环评一致	已落实
废气	营运期	压片、硫化废气	集气罩收集后，依托原有“碱喷淋+过滤棉+低温等离子+活性炭”处理，经 1 根不低于 15m 高排气筒排放	集气罩收集后，10 台硫化机及 1 台压片机废气依托原有硫化废气处理装置（1#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）处理，余下 16 台硫化机产生的硫化废气经新增废气处理装置（2#，碱喷淋+过滤棉+低温等离子+二级活性炭）处理；废气处理后分别经 15m 高排气筒排放（1#硫化废气排气筒、2#硫化废气排气筒）	已落实

噪声	营运期	设备运行		选用低噪声设备、加强管理、禁止大声喧哗、禁鸣喇叭	与环评一致	已落实
固废	营运期	一般固废	废包装	外售至废品收购站	与环评一致	已落实
			边角料	回用	与环评一致	已落实
			废过滤棉	委托环卫部门处置	与环评一致	已落实
			碱喷淋沉渣		与环评一致	已落实
			生活垃圾		与环评一致	已落实
		危险废物	含油物质，废活性炭	依托厂区南侧危废暂存间，使用面积50m <sup>2</sup> 。定期交由四川中明环境治理有限公司。	与环评一致	已落实
风险防范措施			定期检查、保养环保设施、配备消防设施	与环评一致	已落实	

## 表五 质量保证和质量控制

### 5.1 监测分析方法

监测分析方法，使用仪器，最低检出限见 6-5。

### 5.2 监测单位的能力情况

项目验收监测单位四川地风升检测服务有限公司、四川环华盛锦环境检测有限公司具有四川省质量技术监督局颁发的《检验检测机构资质认定证书》，具有相关检验检测能力。

### 5.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。

(2) 验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》等技术规范要求，进行全过程质量控制。

(3) 验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质证书；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

(4) 声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB (A)，满足质控要求。大气综合采样器在工作前用与实际样品浓度接近的标气进行标定，并进行气密性检查。

(5) 监测报告严格执行“三审”制度。

## 表六 验收监测内容

### 6.1 监测内容

#### 6.1.1 废气监测内容

由于本项目 1#硫化废气处理设施、2#硫化废气处理设施进入环境保护设施处理前未预留采样口，且不能满足“采样位置应设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于 6 倍直径和距上述部件上游方向不小于 3 倍直径处”的要求，因此不具备监测条件，无法进行环保设施处理效率监测。

本项目废气监测位置见下表。

表 6-1 有组织监测点位、监测项目及频次

序号	点位	监测项目	监测频次
1	生产线排气筒	VOCs（以非甲烷总烃计）、硫化氢	连续监测 2 天，每天 3 次
2	导热油炉排气筒	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	连续监测 2 天，每天 3 次

表 6-2 无组织监测点位、监测项目及频次

序号	点位	排放源	监测项目	监测频次
1	项目边界上风向	厂区	VOCs（以非甲烷总烃计）、硫化氢	连续监测 2 天，每天 3 次
2	项目边界下风向侧 a			
3	项目边界下风向侧 b			
4	项目边界下风向侧 c			

#### 6.1.2 噪声监测内容

项目工业企业厂界环境噪声监测点位见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位

序号	位置	监测频次	备注
1	厂区边界东侧 1m 处	监测 2 天，昼、夜间各测 1 次	/
2	厂区边界南侧 1m 处		
3	厂区边界西侧 1m 处		
4	厂区边界北侧 1m 处		

#### 6.1.3 废水监测内容

项目工业企业厂界环境噪声监测点位见下表。

表 6-4 噪声监测点位

监测点位	监测频次	备注
废水总排口	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	检测 2 天，每天 3 次

#### 6.1.4 采样、监测方法及依据

表 6-5 采样方法、仪器、检出限和依据

检测类别	项目名称	分析方法	方法依据	检测仪器	仪器编号	检出限
废水	pH 值	电极法	HJ 1147-2020	pH 测量仪 SX751	JX-YQ-086	\
	悬浮物	重量法	GB 11901-89	十万分之一天平 进口(0-52g)ME55	JX-YQ-011	4mg/L
	化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	50.00mL 滴定管	/	4mg/L
	五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	霉菌培养 MJ-150-I	JX-YQ-014	0.5mg/L
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	紫外分光光度计 UV7504	JX-YQ-042	0.025mg/L
	动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外测油仪 OIL-6	JX-YQ-036	0.06mg/L
	总磷	钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	紫外分光光度计 UV7504	JX-YQ-042	0.01mg/L
有组织废气	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法 《空气和废气监测分析方法》	第四版增补版 第五篇 第四章 十(三)	S1010 可见分光 光度计	HHSJ-FX-00 4	0.01mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总 烃、甲烷和非甲烷总烃 的测定 气相色谱 法	HJ38-2017	气相色谱仪 GC-9790 II	JX-YQ-061-1	0.07mg/m <sup>3</sup> (以碳计)
无组织废气	非甲烷总烃	直接进样-气相色谱 法	HJ 604-2007	气相色谱仪 GC-9790 II	JX-YQ-061-1	0.07mg/m <sup>3</sup> (以碳计)
	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法 《空气和废气监测分 析方法》	第四版增补版 第五篇 第四章 十(三)	UV1200 紫外可 见分光光度计	DFSJC-035	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪 声排放标准	GB12345-2008	多功能声级计(彩 屏声级计软件 V1.0)AWA6228+	JX-YQ-037	\

#### 6.1.4 监测时间

本项目验收监测时间为：2022 年 11 月 2 日-11 月 3 日，2023 年 2 月 23 日~24 日。



## 表七 监测结果

### 7.1 监测期间监测工况

该项目验收监测期间，成都市新筑路桥机械股份有限公司正常生产，项目主体设备连续、稳定、正常生产，其生产工艺指标均控制在要求范围内，与项目配套的环保设施均正常运行，符合验收监测条件。项目验收监测期间工况如下：

表 7-1 工况情况

监测时间	产品类别	设计生产能力 (m <sup>3</sup> /d)	实际生产能力 (m <sup>3</sup> /d)	工况 (%)
2022.11.2	橡胶支座	16.8	13.9	83%
2022.11.3	橡胶支座	16.8	13.9	84%
2023.2.23	橡胶支座	16.8	15.6	93%
2023.2.24	橡胶支座	16.8	15.6	89%

### 7.2 废气监测结果

表 7-2 有组织废气监测结果一览表

检测日期	检测点位	检测项目	检测结果			标准限值	
			第一次	第二次	第三次		
2022 11.02	1#硫化 废气排 气筒 (15 米)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	29473	29382	28646	/	
		VOCs (以 非甲 烷总 烃计)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	8.27	8.36	8.22	10
			排放速率 (kg/h)	2.44×10 <sup>-1</sup>	2.46×10 <sup>-1</sup>	2.35×10 <sup>-1</sup>	/
		硫化 氢	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.014	0.016	0.015	/
			排放速率 (kg/h)	4.13×10 <sup>-4</sup>	4.70×10 <sup>-4</sup>	4.30×10 <sup>-4</sup>	0.33
2022 11.03	1#硫化 废气排 气筒 (15 米)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	27840	29764	28655	/	
		VOCs (以 非甲 烷总 烃计)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	7.46	7.61	7.55	/
			排放速率 (kg/h)	2.08×10 <sup>-1</sup>	2.27×10 <sup>-1</sup>	2.16×10 <sup>-1</sup>	/
		硫化 氢	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.015	0.015	0.016	/
			排放速率 (kg/h)	4.18×10 <sup>-4</sup>	4.46×10 <sup>-4</sup>	4.58×10 <sup>-4</sup>	0.33

2023 2.23	2#硫化 废气排 气筒 (15 米)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		21197	20611	20497	/
		VOCs (以 非甲 烷总 烃计)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.09	2.05	2.10	10
			排放速率 (kg/h)	4.43×10 <sup>-2</sup>	4.23×10 <sup>-2</sup>	4.30×10 <sup>-2</sup>	1.7
		硫化 氢	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.01	0.02	0.01	/
			排放速率 (kg/h)	2.12×10 <sup>-4</sup>	2.06×10 <sup>-4</sup>	4.10×10 <sup>-4</sup>	0.33
2023 2.24	2#硫化 废气排 气筒 (15 米)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		20768	21296	21185	/
		VOCs (以 非甲 烷总 烃计)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.02	1.99	1.88	10
			排放速率 (kg/h)	4.20×10 <sup>-2</sup>	4.24×10 <sup>-2</sup>	3.98×10 <sup>-2</sup>	1.7
		硫化 氢	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.01	0.02	0.01	/
			排放速率 (kg/h)	2.08×10 <sup>-4</sup>	4.26×10 <sup>-4</sup>	4.24×10 <sup>-4</sup>	0.33
2022 11.02	导热 油炉 排气 筒(15 米)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		2690	2513	2608	/
		含氧量 (%)		13.5	13.2	12.9	/
		颗粒 物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	3.8	4.2	4.0	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	8.9	9.4	8.6	10
		二氧 化硫	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<3	<3	<3	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<3	<3	<3	10
		氮氧 化物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	11	12	12	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	26	27	26	30
2022 11.03	导热 油炉 排气 筒(15 米)	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)		2661	2698	2611	/
		含氧量 (%)		12.6	12.3	12.2	/
		颗粒 物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.3	4.5	4.7	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	9.0	9.1	9.3	10
		二氧 化硫	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<3	<3	<3	/
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<3	<3	<3	10
		氮氧	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	13	13	14	/

	化物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	27	26	28	30
--	----	------------------------------	----	----	----	----

表 7-3 无组织废气监测结果一览表

检测日期	检测项目	单位	检测点位	检测结果				标准限值
				第一次	第二次	第三次	第四次	
2022 11.0 2	VOCs (以 非甲 烷总 烃计)	mg/m <sup>3</sup>	项目边界上风向	0.32	0.32	0.33	0.34	2.0
			项目边界下风向侧 a	0.47	0.44	0.49	0.47	
			项目边界下风向侧 b	0.64	0.63	0.65	0.62	
			项目边界下风向侧 c	0.52	0.53	0.56	0.52	
2022 11.0 3	VOCs (以 非甲 烷总 烃计)	mg/m <sup>3</sup>	项目边界上风向	0.32	0.32	0.32	0.32	2.0
			项目边界下风向侧 a	0.49	0.44	0.47	0.44	
			项目边界下风向侧 b	0.62	0.62	0.60	0.62	
			项目边界下风向侧 c	0.56	0.57	0.54	0.53	
2022 11.0 2	硫化 氢	mg/m <sup>3</sup>	项目边界上风向	0.002	0.002	0.003	0.002	0.06
			项目边界下风向侧 a	0.004	0.005	0.005	0.004	
			项目边界下风向侧 b	0.004	0.005	0.004	0.006	
			项目边界下风向侧 c	0.004	0.005	0.004	0.004	
2022 11.0 3	硫化 氢	mg/m <sup>3</sup>	项目边界上风向	0.002	0.002	0.003	0.002	0.06
			项目边界下风向侧 a	0.004	0.004	0.005	0.005	
			项目边界下风向侧 b	0.005	0.006	0.006	0.005	
			项目边界下风向侧 c	0.004	0.005	0.005	0.005	

检测结果表明，本项目验收监测期间，有组织废气所测指标中：VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 中标准限值，硫化氢检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 中标准限值；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果符合《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB 51/2672-2020）表 2 中高污染燃料禁燃区内标准限值。无组织废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）检测结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中无组织排放监控浓度排放限值，硫化氢检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 中二级新扩改建标准限值。

### 7.3 噪声监测结果

表 7-4 噪声监测结果 单位：dB (A)

测点 编号	检测点位	2022.11.02		2022.11.03		标准限值
		昼间	夜间	昼间	夜间	
1#	厂区边界东侧 1m 处	56	48	58	47	昼间：65 夜间：55
2#	厂区边界南侧 1m 处	56	46	57	46	
3#	厂区边界西侧 1m 处	57	44	57	45	

4#	厂区边界北侧 1m 处	55	46	54	46
----	-------------	----	----	----	----

噪声监测中，昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

## 7.4 废水监测结果

表 7-5 废水监测结果

检测日期	检测点位	检测项目	单位	检测结果					标准限值
				第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
2022.11.02	厂区废水总排口	pH	无量纲	7.1	7.1	7.0	7.0	/	6~9
		氨氮	mg/L	4.62	4.34	4.43	4.11	4.38	45
		化学需氧量	mg/L	107	111	121	117	114	500
		五日生化需氧量	mg/L	32.4	33.8	37.0	36.4	34.9	300
		悬浮物	mg/L	16	18	18	18	18	400
		总磷	mg/L	0.64	0.62	0.74	0.67	0.67	8
		动植物油	mg/L	1.33	1.08	1.31	1.35	1.27	100
2022.11.03	厂区废水总排口	pH	无量纲	7.1	7.1	7.0	7.0	/	6~9
		氨氮	mg/L	4.28	4.30	4.45	4.15	4.30	45
		化学需氧量	mg/L	131	145	137	151	141	500
		五日生化需氧量	mg/L	39.7	43.7	41.3	46.2	42.7	300
		悬浮物	mg/L	17	20	15	19	18	400
		总磷	mg/L	0.74	0.66	0.72	0.60	0.68	8
		动植物油	mg/L	1.32	1.17	0.98	1.25	1.18	100

验收监测期间，厂区废水总排口水质的 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类检测结果符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准排放限值，氨氮、总磷、总氮检测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准排放限值。

## 7.5 污染物排放总量

项目排污许可证管理及环评批复未对本项目提出总量控制要求。经本次验收监测平均值核算，项目废气污染物排放总量如下：

表 7-6 污染物总量控制表

类别	项目	全厂总量控制	厂内其他项目排放总量	本项目实际排放总量
----	----	--------	------------	-----------

废气	颗粒物	4.8712	2.63	0.15t/a
	非甲烷总烃	5.4918	2.086	1.699t/a
	氮氧化物	1.426	/	0.324t/a
	二氧化硫	0.15	/	<0.049

注：厂内其他项目排钟总量数据来源于排污许可证申报系统中企业年报，本项目实际排放总量根据本次验收监测数据核算，仅供项目管理参考

## 表八 环境管理检查

### 8.1 环境管理检查结果

表 8-1 环境管理检查一览表

序号	检查工作内容	完成情况
1	建设项目从立项到试生产各阶段，环境保护法律、法规、规章的执行情况	执行了国家有关建设项目环保审批手续，工程立项、可研、环评及竣工环保验收申请手续齐全。本项目生产设施和环保设施均按照环评要求建设，验收期间产能达到 80%以上，符合环境保护竣工验收的条件。
2	环境保护审批手续是否齐全	①2022 年 2 月，由四川恒瑞盛锦环保科技有限公司编制了《新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目环境影响报告表》；②成都市新津生态环境局出具了《关于新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目环境影响报告表的批复》（成津环评审【2022】10 号），2022.6.20。
3	环保组织机构及规章制度是否健全	本项目制定了环保制度和规章制度。
4	固体废物处理和回收利用情况	①碱喷淋残渣、废过滤棉、生活垃圾经垃圾桶收集后交由当地环卫部门统一清运处理；废包装材料外售；未硫化的边角料回用于生产，已硫化的部分交由安阳思迅丰商贸有限公司处置。②危废：集中收集后暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。
5	监测手段及人员配置	企业委托检测单位对项目的污染物进行定期监测。
6	环境保护档案管理情况	企业对各类环境保护档案资料进行了存档整理，并由专人管理，主要包括： （1）《新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目环境影响评价报告表》（2020 年 10 月）； （2）成都市新津生态环境局《关于新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目环境影响报告表的批复》四川恒瑞盛锦环保科技有限公司（成津环评审【2022】10 号），2022.6.20； （3）危废协议； （4）排污许可证。

### 8.2 “以新带老”措施落实情况检查

①加强管理，做好危废间“四防”措施。

**整改情况：**危废间严格管理，安排专人定期检查“四防”情况。

②危废品有序摆放，方便管理。

**整改情况：**危废分类存放。

③增加硫化机集气罩面积至大于等于 0.5m<sup>2</sup>。

**整改情况：**硫化机集气罩已整改，增大了单个集气罩面积（0.5m<sup>2</sup>）。

## 表九 验收监测结论

### 9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和试生产。

本次验收报告针对 2022 年 11 月 2 日~2022 年 11 月 3 日，2023 年 2 月 23 日~2 月 24 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

#### (1) 废水

验收监测期间，厂区废水总排口水质的 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类检测结果符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准排放限值，氨氮、总磷、总氮检测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准排放限值。

#### (2) 废气

验收监测期间，有组织废气所测指标中：VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632-2011）表 5 中标准限值，硫化氢检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 中标准限值；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物检测结果符合《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB 51/2672-2020）表 2 中高污染燃料禁燃区内标准限值。无组织废气中 VOCs（以非甲烷总烃计）检测结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中无组织排放监控浓度排放限值，硫化氢检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 中二级新扩改建标准限值。

#### (3) 噪声

验收监测期间，项目厂界环境噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

#### (4) 固废

各项固废均能得到妥善处置。

#### (5) 污染物排放总量

经过核算，本项目建成后增加的污染物主要为废气，污染物排放总量符合环评提出的总量控制要求，总量核算结果见表 7-6。

综上所述，新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目在建设中执行了环境影响评价法和“三同时”制度。验收监测期间，项目废气、废水、噪声污染物均可达标排放，各项固废均可妥善处置。因此，本项目满足通过竣工环保验收的要求。

## 9.2 主要建议

(1) 继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危废废物的暂存管理和委托处理。

(2) 加强环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		新津区新筑股份橡胶路桥产品深加工生产线扩能改造项目				项目代码			2201-510132-07-02-101296		建设地点		成都市新津区五津街道（工业园区）希望路 799号									
	行业类别（分类管理名录）		其他橡胶制品制造（C2919）				建设性质			□新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 □技术改造		项目厂区中心经度/纬度		E103° 47'55.150", N30° 26'29.410"									
	设计生产能力		橡胶支座				实际生产能力			1560m <sup>3</sup> /a		环评单位		四川恒瑞盛锦环保科技有限公司									
	环评文件审批机关		成都市新津生态环境局				审批文号			成津环评审【2022】10号		环评文件类型		环境影响报告表									
	开工日期		2022年7月				竣工日期			2022年9月		排污许可证申领时间		2021年7月1日									
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位			/		本工程排污许可证编号		91510000725526042X001Y									
	验收单位		四川中益工程项目管理有限公司				环保设施监测单位			四川地风升检测服务有限公司、四川环华盛锦环境检测有限公司		验收监测时工况		≥80%									
	投资总概算（万元）		1000				环保投资总概算（万元）			30		所占比例（%）		3									
	实际总投资（万元）		1050				实际环保投资（万元）			90		所占比例（%）		8.6									
	废水治理（万元）		/		废气治理（万元）		54		噪声治理（万元）		/		固体废物治理（万元）		10		绿化及生态（万元）		/		其他（万元）		26
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力			/		年平均工作时		6240										
运营单位		成都市新筑路桥机械股份有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91510000725526042X		验收时间		2022.11.2~2022.11.3, 2023.2.23~2023.2.24										
污染物排放达总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)									
	废水		8322.2	/	/	/	/	/	8738.2	/	/	/	/	/									
	化学需氧量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
	废气		/	/	/	19712	/	/	/	/	19712	/	/	/									
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
	工业粉尘		4.8541	/	/	/	/	/	/	/	0.15	4.8712	/	/									
	有机废气		6.8646	/	/	/	/	/	/	/	1.699	5.4918	/	/									
	硫化氢		0.06	/	/	/	/	/	/	/	0.016	0.15	/	/									
氮氧化物		1.371	/	/	/	/	/	/	/	0.324	1.426	/	/										

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方

